



Single Pallet Machine



Fully-automatic  
Machine



Intelligent  
Interaction System

# 850

Полностью автоматический  
однопалетный вибропресс

# 850



## Полностью автоматический однопалетный вибропресс

Стационарный вибропресс 850 делает возможным универсальное изготовление высококачественных продуктов из бетона. Данный вибропресс - это идеальное решение для производителей мелкоштучных изделий из бетона при производстве средней мощности или же для клиентов ZENITH, которые уже имеют многорядный вибропресс 844 и желают перейти на производство с изготовлением на поддон. Большое преимущество заключается в том, что многие узлы и блоки идентично выполнены модельному ряду 844. Кроме того, на новый вибропресс 850 можно без изменений, использовать формы с модели 844. Стоимости капиталовложений весьма незначительны.

Модель 850 намечена для изготовления продуктов высотой от 50 мм до 400 мм и таким образом предлагает широкий выбор изделий для дорожного и высотного строительства, а также садово-паркового оформления.

Надежная система уплотнения ZENITH с 3-частичным вибростолом, современная техника в области гидравлики, электро-управления и инновационный Touch-Operator-Panel предлагают высокую надежность производства и простое обслуживание вибропресса.



## Преимущества в обзрении

1



Обслуживание машины происходит через 15 " Touch Panel. Эта инновационная техника с её понятным и наглядным меню, позволит Вам, чтобы Ваши сотрудники в самое короткое время смогли ознакомиться с вибро-прессом и сразу эффективно работать с ним.

2



Надежная система уплотнения ZENITH с 3-частичным вибростолом гарантирует наивысшее качество продукта. Шесть не требующих дополнительного обслуживания вибраторов с регулировкой частоты, легко могут устанавливаться на разные требования продуктов.

3



Загрузочная тележка основного бетона снабжена гидравлически приводимыми в действие колосниками. Они способствуют быстрому и равномерному заполнению формы бетоном и таким образом повышают мощность машины.

4



Проверенное в работе устройство быстрой замены штампа и электрическая перестановка устройства загрузки облегчают замену формы. Сокращается время, которое позволяет нам быстрый старт вибропресса в производство.

5



Поверхности, которые во время производства предназначены к высоким нагрузкам, например, ходовые шины или направляющие стола, изготавливаются из специальной стали. Все эти конструктивные элементы привинчаны и поэтому легко заменяемы.

6

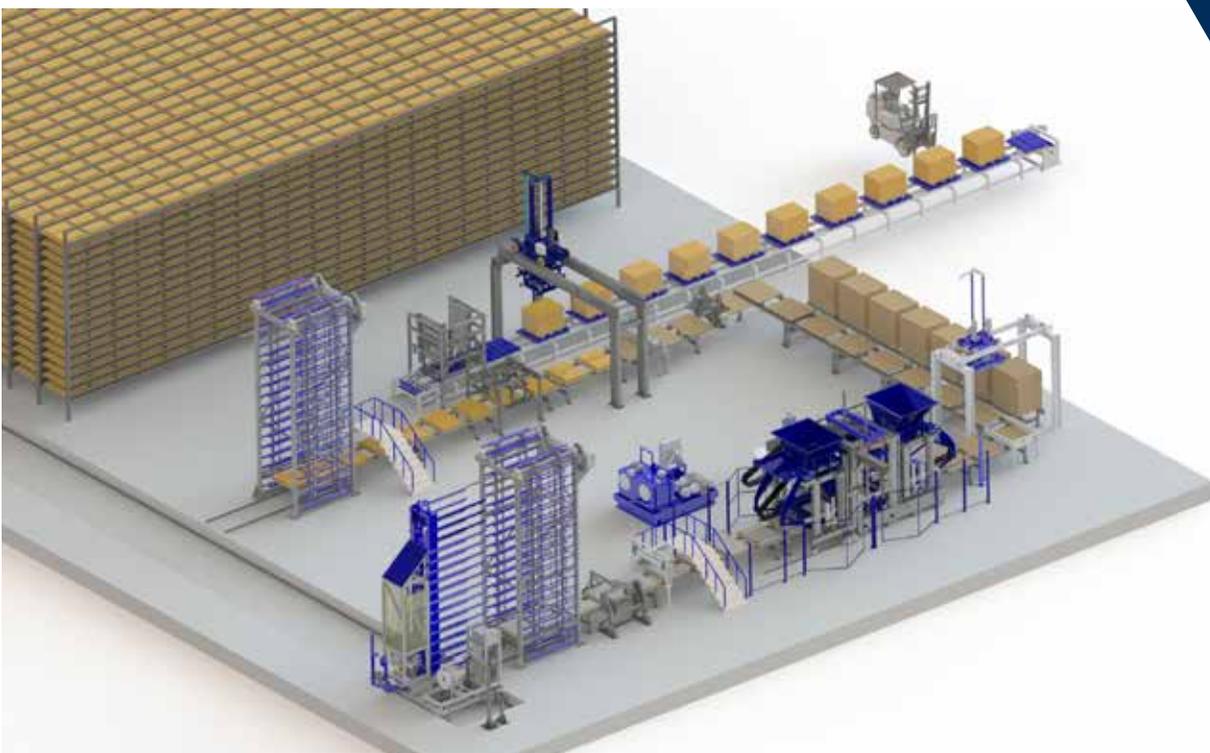


Компактная гидравлика среднего давления оборудована 3 мощными насосами. Главные движения машины управляются с помощью пропорциональной техники и таким, образом могут быть оптимизированы на разные продукты.

## Примеры изготовления



## Размещение





## Технические данные

### Оборудование

#### Оборудование

Высота продукта макс.	400 мм
Высота продукта мин.	50 мм
Опция	30 мм
Площадь формовки	1.240 x 1.000 мм

#### Размер поддона

Стандарт	1.400 x 1.100 мм
возможны различные размеры	

#### Силос основного бетона

Объём	2.200 л
-------	---------

#### Силос облицовочного бетона

Объём	2.200 л
Высота загрузки макс.	3.650 мм

#### Вес вибропресса

С бункером облицовочного бетона и формой	прим. 20.000 кг
--	-----------------

#### Габариты вибропресса

Общая длина вибропресса	6.200 мм
Общая высота вибропресса макс. (транспортная)	3.300 мм
Общая ширина вибропресса макс.	2.470 мм

### Мощность / Значения подключений

#### Система сжатия

Вибростол из 3 частей, продольное размещение	
6 вибраторов стола (макс.центробежная сила)	170 кН
2 вибратора пуансона (макс. центробежная сила)	35 кН

#### Гидравлика

Агрегат: многоконтурная гидравлика среднего давления	
Мощность (всего)	117 л/мин.
Производственное давление	180 bar
Мощность охлаждения (маслянный радиатор) стандарт	16 кВт

#### Электротехника

Потребляемая мощность	84 кВт
Управление (Siemens)	S7-1500 (CPU 317), TIA-Portal
Обслуживание через Touch Panel	

Технические изменения оставляем за собой. Иллюстрации вибропресса показывают примеры из практики. В зависимости от оборудования и изготовления, возможны оптические различия между наглядным изображением в проспекте и фактическим исполнением вибропресса.



MEMBER OF QGM  
QUANGONG MACHINERY GROUP

ZENITH Maschinenfabrik GmbH  
Zenith-Straße 1  
D-57290 Neunkirchen  
Germany  
Tel.: +49 2735 77 9 - 0  
Fax: +49 2735 77 9 - 211  
E-Mail: info@zenith.de

[www.zenith.de](http://www.zenith.de)



ZENITH Formen Produktions GmbH  
Auf dem Kikel 260  
A-9710 Freistritz/Drau  
Austria  
Tel.: +43 4245 2796 - 0  
Fax: +43 4245 2796 - 22  
E-Mail: info@zenith-formen.at

[www.zenith-formen.at](http://www.zenith-formen.at)



Quangong Machinery Co. Ltd  
Taoyuan Industrial Zone, Fengzhou,  
Quanzhou City, Fujian Province  
China  
Tel.: +86-595-867 99299  
Fax: +86-595-867 99577  
E-Mail: overseas@qzmachine.com

[www.qzmachine.com](http://www.qzmachine.com)

