

Single Pallet Machine



Quick Mould-
changing System

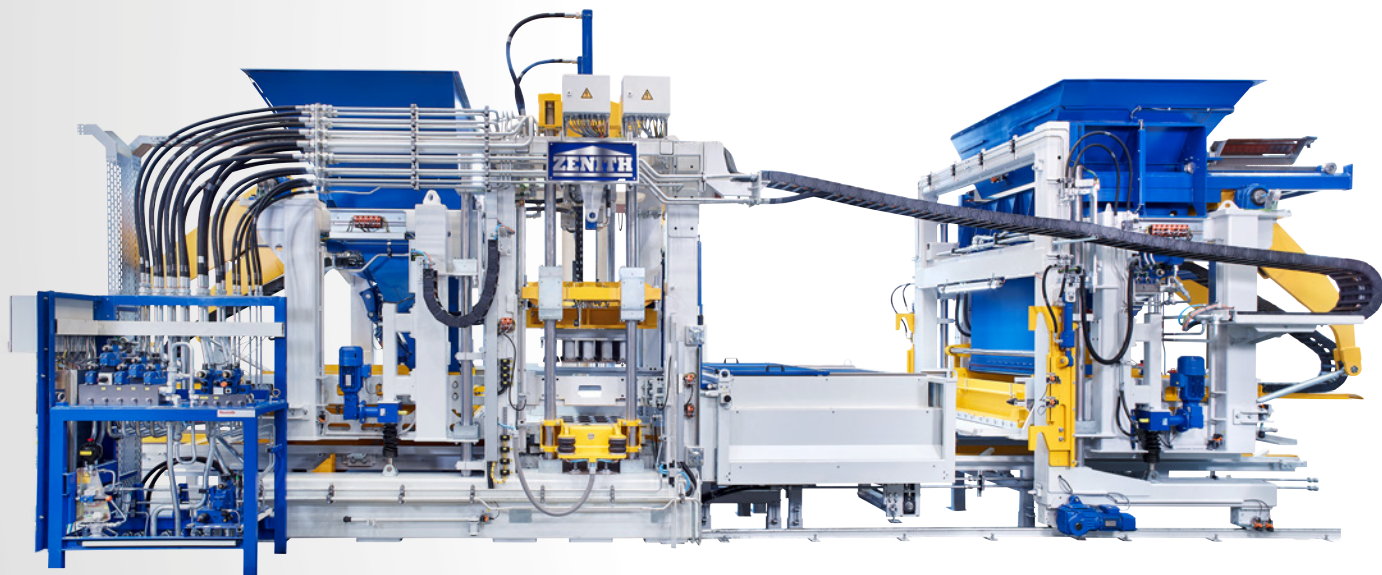


Servo Vibration
System

1500-2

Полностью автоматический вибропресс с
формовкой на поддон

1500-2



Полностью автоматический вибропресс с формовкой на поддон

Впервые был выпущен на рынок в мае 2015 года, с тех пор получил дальнейшее развитие и продолжает работать в новом поколении под обозначением 1500-2. Благодаря обширному ассортименту продукции на вибропрессе Zenith 1500-2 можно производить продукты для садово-паркового ландшафта, а также брусчатку, бордюры и другие изделия. Благодаря своей высокой производственной мощности Zenith 1500-2 является идеальным выбором для полностью автоматической производственной линии. В ходе дальнейшего развития, нашей целью было не только улучшить вибропресс, но и сохранить обычное качество и производительность с помощью простых в обслуживании и бесперебойных производственных процессов. Проверенные преимущества были сохранены и дополнены полезными нововведениями. Например, профильные шины для движения загрузочных тележек были заменены сменными рабочими рейками. Поскольку они снабжены заменяемыми изнашиваемыми деталями, затраты и усилия по установке значительно сокращены. Кроме того, автоматическая система быстрой смены форм была улучшена и сделана более гибкой. Также возможны различные опции и специальное оборудо-

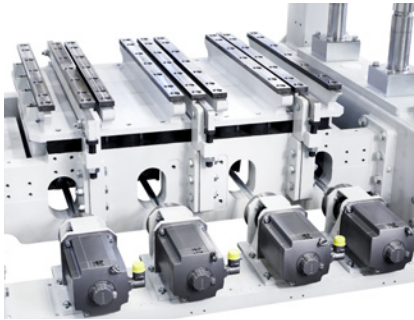
вание для индивидуальных требований. Система контроля и диагностика также была обновлена и адаптирована к потребностям заказчика. Система предлагает оператору наилучшую поддержку в оптимальном использовании системы и обеспечивает эффективное производство.

По убеждению, мы используем в последней версии, все без исключения технологии управления и коммутации Siemens. Как глобальный производитель, Siemens гарантирует, в случае необходимости, быструю поставку запасных частей. С помощью систем, которые постоянно соединены в сеть с PROFINET и Ethernet, вся информация доступна в любом месте в любое время. Все регулируемые оси контролируются с помощью технологии абсолютного энкодера, и больше не требуется сложная привязка системы случае сбоя питания. Благодаря установленному удаленному обслуживанию через интернет, наши специалисты по обслуживанию, работающие по всему миру, могут в любое время предложить вам квалифицированную поддержку.



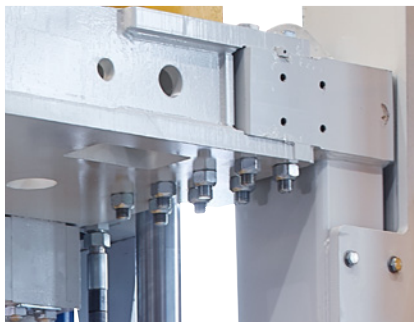
Преимущества в обзоре

1



Высококачественная сервосистема сжатия Ultra-Dynamic особенно отличается высокой степенью сжатия и экстремальной динамикой. Это гарантирует очень быстрое и эффективное производство высокого качества. Данная система вибрации очень выгодна для продуктов большого размера, а также для производства особо высококачественных строительных материалов, которые производятся с предварительной и промежуточной вибрацией. Эта система не требует масляной ванны, а это означает, что она экологична и проста в обслуживании.

2



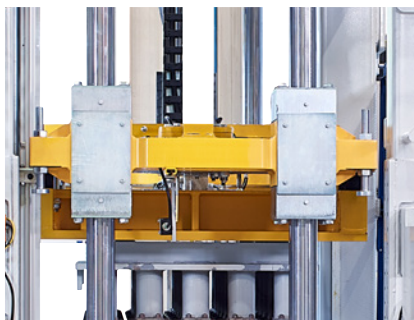
Благодаря болтовому соединению конструкции вибростола, траверсы и боковых частей рамы, этот вибропресс имеет особую уникальную привлекательность на рынке и предлагает заказчику удобную адаптацию к текущим условиям производства. Кроме того, болтовое соединение конструкции обеспечивает надежность и отличную стабильность.

3



Пневматическое зажимное устройство упрощает замену пресс-формы. Форма размещается на держателе формы без каких-либо дополнительных креплений, таких как болты. Фиксация осуществляется прижимными рычагами с пневматическим приводом. Благодаря индивидуальным настройкам предварительной и основной вибрации можно достичь оптимальных результатов вибрации и более длительного срока службы пресс-формы. Еще одно преимущество состоит в том, что держатель формы может быть адаптирован к системам крепления различных производителей машин и форм.

4



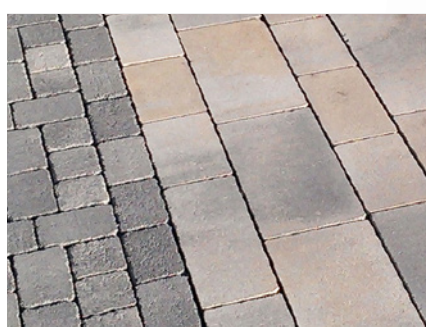
Для Zenith 1500-2 была разработана новая траверса, которая позволяет снимать направляющие колонны по отдельности сбоку. Это нововведение имеет то преимущество, что работы по техническому обслуживанию могут выполняться намного быстрее и с меньшими усилиями. При разработке новой траверсы особое внимание было уделено сохранению геометрии. Это позволяет дооснастить подобной возможностью предыдущие модели.

5

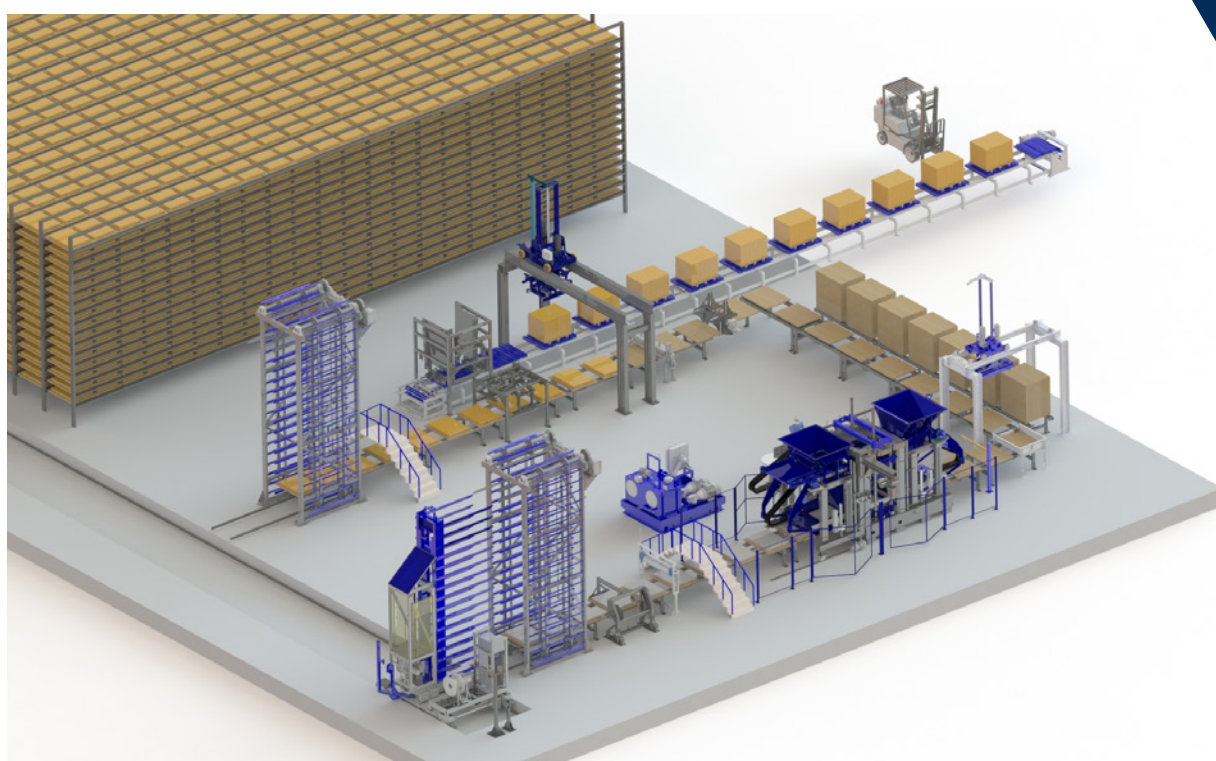


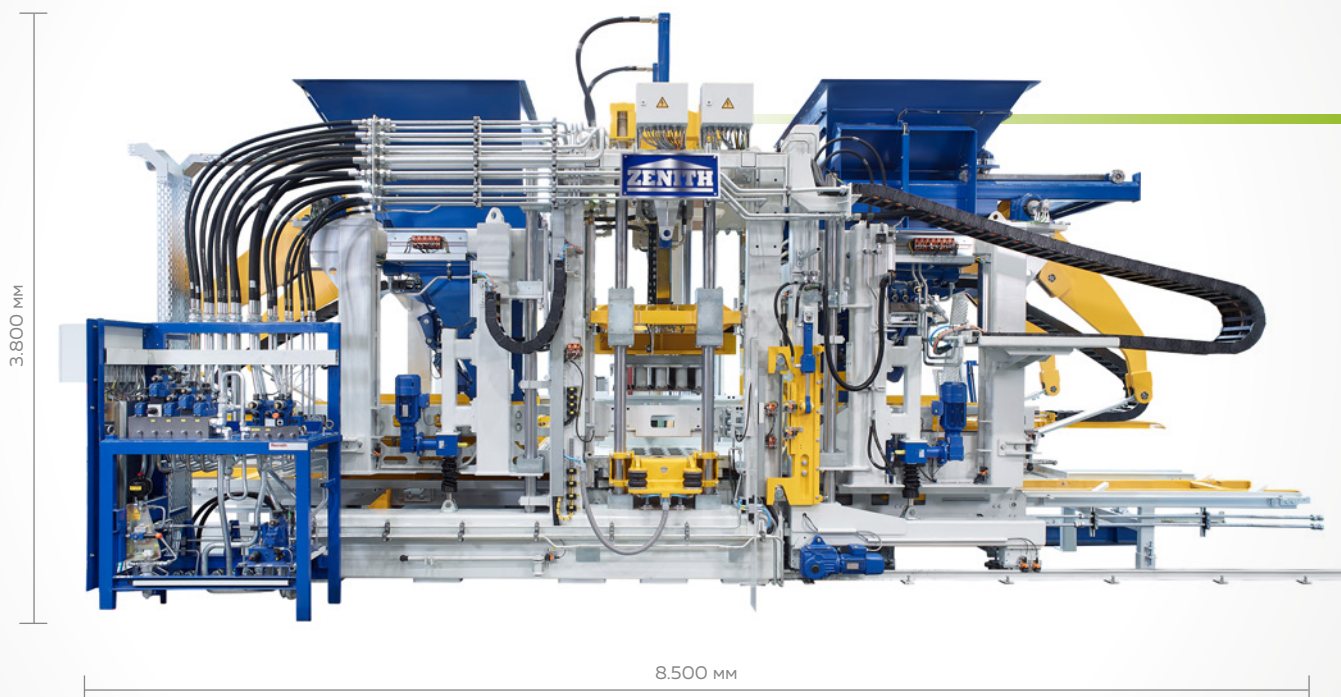
Благодаря понятной и интуитивно концепции визуализации управление машиной очень легко освоить. Новая концепция диагностики помогает оператору оптимально настроить машину. Долгое устранение неисправностей осталось в прошлом, что сокращает время простоя до минимума. Используя новейшие технологии баз данных, любую информацию можно записывать, оценивать и архивировать. Благодаря полной сети системы, эти данные могут быть вызваны из любого места.

Примеры изготовления



Размещение





Технические данные

Исполнение

Продукт

Высота продукта макс.	500 мм
Высота продукта мин.	40 мм
Высота продукта (опционально мин.)	30 мм

Размер поддона

стандарт	1.400 x 1.100 x 50 мм
----------	-----------------------

Возможны различные варианты

Силос основного бетона

Объём (геометрический) макс.	2.500 л
------------------------------	---------

Силос облицовочного бетона

Объём (геометрический) макс.	2.500 л
------------------------------	---------

При исполнении с Колормикс возможны различные варианты

Высота загрузки макс.	4.700 мм
-----------------------	----------

Вес вибропресса

С бункером облицовочного бетона и формой	прим. 36.000 кг
--	-----------------

Габариты вибропресса

Общая длина вибропресса макс.	8.500 мм
Общая высота вибропресса макс. (транспортная)	3.800 мм
Общая ширина вибропресса макс.	3.300 мм

Данные вибропресса / Значения подключения

Система уплотнения

Вибростол 1-часть, вибрация «Ultra-Dynamic» с частотным и амплитудным регулированием (макс. центробежная сила)	175 кН
2 вибратора штампа (макс. центробежная сила)	35 кН

Гидравлика

Мощность (всего)	540 л/мин
Производственное давление	160 бар

Электротехника

Мощность подключения (стандарт) с бункером облицовочного бетона	160 кВт
---	---------

Управление Siemens S7-1500, TIA-Portal

Обслуживание через Touch Panel

Технические изменения оставляем за собой. Иллюстрации вибропресса показывают примеры из практики. В зависимости от оборудования и изготовления, возможны оптические различия между наглядным изображением в проспекте и фактическим исполнением вибропресса.



MEMBER OF QGM
QUANGONG MACHINERY GROUP

ZENITH Maschinenfabrik GmbH
Zenith-Straße 1
D-57290 Neunkirchen
Germany
Tel.: +49 2735 77 9 - 0
Fax: +49 2735 77 9 - 211
E-Mail: info@zenith.de

Quangong Machinery Co. Ltd
Taoyuan Industrial Zone, Fengzhou,
Quanzhou City, Fujian Province
China
Tel.: +86-595-867 99299
Fax: +86-595-867 99577
E-Mail: overseas@qzmachine.com

www.zenith.de

www.qzmachine.com

